

名称：上海市质量监督检验技术研究院

地址：上海市徐汇区永嘉路 627 号

注册号：CNAS L0128

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2023 年 12 月 22 日 截止日期：2024 年 10 月 11 日

附件 5 认可的校准和测量能力范围

注：“测量仪器名称”栏仪器名称前标注*的项目可开展现场校准。

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 (k=2)	说明	生效日期
一、几何量							
1	半径样板	长度	半径样板 JJG58	(1.0~25)mm	$U=5 \mu m+0.32 \times 10^{-3} R$		2022-12-08
2	光滑极限量规	长度	光滑极限量规检定规程 JJG343	塞规 Φ (1~200)mm	$U=1.0 \mu m$		2022-12-08
				环规 Φ (2~50)mm	$U=1.0 \mu m$		2022-12-08
				环规 Φ (>50~100)mm	$U=1.1 \mu m$		2022-12-08
				环规 Φ : (100~200)mm	$U=1.2 \mu m$		2022-12-08



No. CNAS L0128

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
3	圆柱螺纹量规	长度	圆柱螺纹量规校准规范 JJF1345	塞规 Φ (1~200) mm	$U=2.8 \mu\text{m}+2 \times 10^{-6} I_n$		2022-12-08
				环规 Φ (2.5~200) mm	$U=3.4 \mu\text{m}+2 \times 10^{-6} I_n$		2022-12-08
4	三针、针规	长度	针规、三针校准规范 JJF1207	(0.118~6.585) mm	$U=0.56 \mu\text{m}$		2022-12-08
5	螺纹样板	螺距	螺纹样板检定规程 JJG60	P (0.40~6.00) mm	$U=3.1 \mu\text{m}$		2022-12-08
		牙型半角		55° /60°	$U=7'$		2022-12-08
6	*平板	长度	平板检定规程 JJG117	(160×100) mm~(600×450) mm	$U=1.0 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(600×450) mm~(1000×750) mm	$U=1.7 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(1000×750) mm ~ (1500×1000) mm	$U=2.5 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(1500×1000) mm ~ (2000×1500) mm	$U=2.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(2000×1500) mm ~ (3000×2000) mm	$U=4.1 \mu\text{m}$		2022-12-08
7	*数显测高仪	长度	数显测高仪校准规范 JJF1254	(0~1000) mm	$U=1.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
8	塞尺	长度	塞尺检定规程 JJG62	(0.02~0.10) mm	$U=2 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(0.15~3.00) mm	$U=3 \mu\text{m}$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
9	试验筛	长度	试验筛校准规范 JJF1175	孔径: (5~125)mm	$U=27 \mu\text{m}$		2022-12-08
				孔径: (0.045~4.75)mm	$U=2 \mu\text{m}+5 \times 10^{-4} I_n$		2022-12-08
10	量块	长度	量块检定规程 JJG146	(0.5~1000)mm	$U=0.10 \mu\text{m}+1 \times 10^{-6} I_n$		2022-12-08
11	平晶	平面度	平晶检定规程 JJG28	平面平晶 (D30~D100)mm	$U=0.02 \mu\text{m}$		2022-12-08
		平面度		平行平晶 (15.00~91.00)mm	$U=0.02 \mu\text{m}$		2022-12-08
		平行度		平行平晶 (15.00~91.00)mm	$U=0.1 \mu\text{m}$		2022-12-08
12	角度块	角度	角度块检定规程 JJG70	(0~360)°	$U=7''$		2022-12-08
13	水平仪	角度	框式水平仪和条式水平仪校准规范 JJF1084	(0.02~0.10) mm/m	$U_{\text{rel}}=5.8\%$		2022-12-08
14	*磁性、电涡流式覆层厚度测量仪	长度	磁性、电涡流式覆层厚度测量仪检定规程 JJG818	(0~12) μm	$U=1 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>12~506) μm	$U=6 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>506~1000) μm	$U=12 \mu\text{m}$		2022-12-08
15	内径千分尺	长度	内径千分尺检定规程 JJG22	(50~500)mm	$U=5 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>500~1000)mm	$U=8 \mu\text{m}$		2022-12-08



No. CNAS L0128

第 3 页 共 26 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
16	钢直尺	长度	钢直尺检定规程 JJG1	(>1000~1500) mm	$U=11 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>1500~2000) mm	$U=15 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(0~500) mm	$U=0.09\text{mm}$		2022-12-08
				(>500~1000) mm	$U=0.10\text{mm}$		2022-12-08
17	*连接器件量规	长度	连接器件量规 (几何参数、力值、质量) 校准规范 SQI/JL-JF-35	(0~80) m	$U=0.3 \mu\text{m}+0.5 \times 10^{-6}L$		2022-12-08
		垂直度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		直线度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		对称度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		平行度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		位置度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		平面度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		同轴度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08



No. CNAS L0128

第 4 页 共 26 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		同心度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		全跳动		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		线轮廓度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		粗糙度		(0.04~10) μm	$U_{\text{rel}}=5.6\%$		2022-12-08
		圆柱度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹圆弧半径)		(0~5) mm	$U=0.011\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹大径)		(0~40) mm	$U=0.011\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹小径)		(0~40) mm	$U=0.015\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹螺距)		(0~10) mm	$U=0.010\text{mm}$		2022-12-08
		圆度		(0~200) mm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2022-12-08
		角度		(0~360) °	$U=0.70''$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		力值	中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件	(0.1~500) N	$U=0.6N$		2022-12-08
		质量		(0.001~620) g	$U=0.002g$		2022-12-08
				(>0.62~6.2) kg	$U=0.02g$		2022-12-08
				(>6.2~70.2) kg	$U=3g$		2022-12-08
18	*安规试验配套器具	长度	安规试验配套器具（几何参数、力值、质量）校准规范 SQI/JL-JF-34	(0~80) m	$U=0.3 \mu m+0.5 \times 10^{-6}L$		2022-12-08
		垂直度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		直线度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		对称度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		平行度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		位置度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		平面度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		同轴度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		同心度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08



No. CNAS L0128

第 6 页 共 26 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		全跳动	合格评定国家认可委员会 认可证书附件	(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		线轮廓度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		粗糙度		(0.04~10) μm	$U_{\text{rel}}=5.6\%$		2022-12-08
		圆柱度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹圆弧半径)		(0~5) mm	$U=0.011\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹大径)		(0~40) mm	$U=0.011\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹小径)		(0~40) mm	$U=0.015\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹螺距)		(0~10) mm	$U=0.010\text{mm}$		2022-12-08
		圆度		(0~200) mm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2022-12-08
		角度		(0~360) °	$U=0.70''$		2022-12-08
		力值		(0.1~500) N	$U=0.6\text{N}$		2022-12-08



No. CNAS L0128

第 7 页 共 26 页

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		质量	JJG-1039 中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件	(0.001~620) g	$U=0.002g$		2022-12-08
				(>0.62~6.2) kg	$U=0.02g$		2022-12-08
				(>6.2~70.2) kg	$U=3g$		2022-12-08
19	*玩具测试装置	长度	玩具测试装置（几何参数、力值、质量）校准规范 SQI/JL-JF-37	(0~80) mm	$U=0.3 \mu m+0.5 \times 10^{-6}L$		2022-12-08
		垂直度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		直线度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		对称度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		平行度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		位置度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		同轴度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		同心度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		全跳动		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		线轮廓度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		粗糙度		(0.04~10) μm	$U_{\text{rel}}=5.6\%$		2022-12-08
		平面度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		圆柱度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹圆弧半径)		(0~5) mm	$U=0.011\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹大径)		(0~40) mm	$U=0.011\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹小径)		(0~40) mm	$U=0.015\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹螺距)		(0~10) mm	$U=0.010\text{mm}$		2022-12-08
		圆度		(0~200) mm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2022-12-08
		角度		(0~360) °	$U=0.70''$		2022-12-08
		力值		(0.1~500) N	$U=0.6\text{N}$		2022-12-08
		质量		(0.001~620) g	$U=0.002\text{g}$		2022-12-08



No. CNAS L0128

第 9 页 共 26 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				(>0.62~6.2) kg	$U=0.02g$		2022-12-08
				(>6.2~70.2) kg	$U=3g$		2022-12-08
20	*外壳防护等级试验装置	长度	外壳防护等级试验装置 (几何参数、力值、质量) 校准规范 SQI/JL-JF-36	(0~80) mm	$U=0.3 \mu m+0.5 \times 10^{-6}L$		2022-12-08
		垂直度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		直线度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		对称度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		平行度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		位置度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		同轴度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		同心度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		全跳动		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		线轮廓度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu m$		2022-12-08
		粗糙度		(0.04~10) μm	$U_{rel}=5.6\%$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		平面度	JJG-1001 合格评定国家认可委员会 认可证书附件	(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		圆柱度		(0~200) mm	$U=0.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹圆弧半径)		(0~5) mm	$U=0.011\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹大径)		(0~40) mm	$U=0.011\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹小径)		(0~40) mm	$U=0.015\text{mm}$		2022-12-08
		长度 (灯头螺纹螺距)		(0~10) mm	$U=0.010\text{mm}$		2022-12-08
		圆度		(0~200) mm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2022-12-08
		角度		(0~360) °	$U=0.70''$		2022-12-08
		力值		(0.1~500) N	$U=0.6\text{N}$		2022-12-08
		质量		(0.001~620) g	$U=0.002\text{g}$		2022-12-08
			(>0.62~6.2) kg	$U=0.02\text{g}$		2022-12-08	



No. CNAS L0128

第 11 页 共 26 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				(>6.2~70.2) kg	$U=3g$		2022-12-08
21	*超声波测厚仪	长度	中国合格评定 超声波测厚仪校准规范 JJF 1126	分辨率 0.1mm: (0~200) mm	$U=0.1mm$		2022-12-08
				分辨率 0.01mm: (0~10) mm	$U=0.01mm$		2022-12-08
				分辨率 0.01mm: (>10~75) mm	$U=0.02mm$		2022-12-08
				分辨率 0.01mm: (>75~200) mm	$U=0.03mm$		2022-12-08
22	*通用卡尺	长度	通用卡尺检定规程 JJG30	(0~500) mm	$U=0.01mm$		2022-12-08
				(>500~1000) mm	$U=0.04mm$		2022-12-08
				(>1000~1500) mm	$U=0.05mm$		2022-12-08
				(>1500~2000) mm	$U=0.06mm$		2022-12-08
23	*高度卡尺	长度	高度卡尺检定规程 JJG31	(0~600) mm	$U=0.01 mm$		2022-12-08
24	*指示表	长度	指示表检定规程 JJG 34	百分表 (0~100)mm	$U=5.8 \mu m$	(>50~100) mm 不做现场校准	2023-06-07
				千分表 (0~30)mm	$U=1.3 \mu m$		2023-06-07
25	*指示类量具检定仪	长度	指示类量具检定仪检定规程 JJG201	千分表检定仪 (0~1.0)mm	$U=0.2 \mu m$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		中国合格评定国家认可委员会	JJG-118	千分表检定仪 (>1.0~2.0) mm	$U=0.3 \mu\text{m}$		2022-12-08
				百分表检定仪 (0~10) mm	$U=1.0 \mu\text{m}$		2022-12-08
				百分表检定仪 (>10~25) mm	$U=1.3 \mu\text{m}$		2022-12-08
				光栅式 (0~50) mm	$U=(0.3\sim2.0) \mu\text{m}$		2022-12-08
26	*内径表	长度	内径表校准规范 JJF1102	(2~35) mm/0.01mm	$U=3.3 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>35~450) mm/0.01mm	$U=4.1 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(2~450) mm/0.001mm	$U=2.0 \mu\text{m}$		2022-12-08
27	*外径千分尺	长度	外径千分尺 (测量范围 500~3000) 校准规范 JJF1088	(500~600) mm	$U=5.4 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>600~900) mm	$U=7.1 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>900~1200) mm	$U=8.5 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>1200~1500) mm	$U=10 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>1500~1800) mm	$U=12 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>1800~2000) mm	$U=13 \mu\text{m}$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
28	宽座角尺	垂直度	直角尺检定规程 JJG7	(0~600) mm	$U=4 \mu\text{m}$		2022-12-08
		平面度		(0~300) mm	$U=2.0 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>300~600) mm	$U=3.0 \mu\text{m}$		2022-12-08
		平行度		(0~600) mm	$U=1.9 \mu\text{m}$		2022-12-08
29	*刀口形直尺	直线度	刀口形直尺检定规程 JJG63	(0~175) mm	$U=0.3 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>175~300) mm	$U=0.5 \mu\text{m}$		2022-12-08
30	*千分尺	长度	千分尺检定规程 JJG21	(0~50) mm	$U=1.2 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>50~100) mm	$U=1.3 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>100~200) mm	$U=1.6 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>200~300) mm	$U=1.9 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>300~400) mm	$U=2.2 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>400~500) mm	$U=2.5 \mu\text{m}$		2022-12-08
31	*杠杆表	长度	杠杆表检定规程 JJF35	百分表: (0~1) mm	$U=3.8 \mu\text{m}$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				千分表: (0~0.4) mm	$U=2.0 \mu\text{m}$		2022-12-08
32	*通用角度尺	角度	通用角度尺校准规范 JJF1959	(0~320)°	$U=1'$		2022-12-08
				(0~360)°	$U=0.02^\circ$		2022-12-08
		长度		(0~500) mm	$U=2.5 \mu\text{m}$		2022-12-08
33	钢卷尺	长度	钢卷尺检定规程 JJG4	(0~5) m	$U=0.14\text{mm}+2\times 10^{-5}L$		2022-12-08
				(>5~200) m	$U=0.22\text{mm}+2\times 10^{-5}L$		2022-12-08
34	表面粗糙度比较样块	粗糙度	表面粗糙度比较样块校准规范 JJF1099	Ra (0.2~6.3) μm	$U_{\text{rel}}=5.2\%$		2022-12-08
35	*触针式表面粗糙度测量仪	粗糙度	触针式表面粗糙度测量仪校准规范 JJF1105	(0.1~0.2) μm	$U_{\text{rel}}=6.6\%$		2022-12-08
				(>0.2~10) μm	$U_{\text{rel}}=4.6\%$		2022-12-08
36	*圆度、圆柱度测量仪	圆度	圆度、圆柱度检定规程 JJG429	(1~20) μm	$U_{\text{rel}}=1.8\%$		2022-12-08
		圆柱度		0.01 μm ~100mm	$U_{\text{rel}}=1.8\%$		2022-12-08
37	*光学计	长度	光学计检定规程 JJG45	(-100~+100) μm	$U=0.12 \mu\text{m}$		2022-12-08
38	*测长机	长度	测长机校准规范 JJF1066	(0~6000) mm	$U=0.1 \mu\text{m}+1.5\times 10^{-6}L$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
39	*测长仪	长度	测长仪校准规范 JJF1189	(0~20) mm	$U=0.2 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>20~50) mm	$U=L \times 10^{-5}$		2022-12-08
				(>50~100) mm	$U=0.1 \mu\text{m} + 8 \times 10^{-6}L$		2022-12-08
40	*工具显微镜	长度	工具显微镜检定规程 JJG56	(0~50) mm	$U=0.5 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>50~75) mm	$U=(0.5 \sim 0.6) \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>75~100) mm	$U=(0.6 \sim 0.7) \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>100~125) mm	$U=(0.7 \sim 0.9) \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>125~150) mm	$U=(0.9 \sim 1.0) \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>150~175) mm	$U=(1.0 \sim 1.2) \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>175~200) mm	$U=(1.2 \sim 1.3) \mu\text{m}$		2022-12-08
41	*坐标测量机	长度	坐标测量机校准规范 JJF1064	(0~1.35) m	$U=0.20 \mu\text{m} + 0.67 \times 10^{-6}L$		2022-12-08
				(>1.35~3) m	$U=0.23 \mu\text{m} + 1.57 \times 10^{-6}L$		2022-12-08
				(>3~22.5) m	$U=0.5 \mu\text{m} + 1.6 \times 10^{-6}L$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
42	*投影仪	长度	投影仪校准规范 JJF1093	(0~10) mm	$U=1.6 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>10~100) mm	$U=(1.6\sim 1.8) \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>100~200) mm	$U=(1.8\sim 2.4) \mu\text{m}$		2022-12-08
43	*跳动检查仪	长度	跳动检查仪校准规范 JJF1109	(0~1000) mm	$U=1.5 \mu\text{m}$		2022-12-08
44	*金相显微镜	长度	金相显微镜检定规程 JJG (教委) 012	4×~100×	$U_{\text{rel}}=1.0\%$		2022-12-08
45	*X 射线荧光镀层测厚仪	厚度	X 射线荧光镀层测厚仪校准规范 JJF1306	Au/Ni: 1.48 μm	$U_{\text{rel}}=5.5\%$		2022-12-08
				Ni/Cu: 5.3 μm	$U_{\text{rel}}=5.2\%$		2022-12-08
				Au/Ni/Cu: Au 0.79 μm Ni 2.38 μm	$U_{\text{rel}}=5.5\%$		2022-12-08
				Zn/Fe: 1.56 μm , 4.1 μm , 13.2 μm , 33.1 μm	$U_{\text{rel}}=5.8\%$		2022-12-08
				Ag: 2.09 μm , 8.5 μm , 18.7 μm	$U_{\text{rel}}=5.6\%$		2022-12-08
				Au: 0.053 μm , 3.28 μm	$U_{\text{rel}}=10\%$		2022-12-08
				Cu: 2.78 μm , 9.6 μm , 24.5 μm	$U_{\text{rel}}=6.0\%$		2022-12-08
				Ni: 3.12 μm , 10.7 μm , 23.1 μm	$U_{\text{rel}}=5.9\%$		2022-12-08



No. CNAS L0128

第 17 页 共 26 页

在线扫码获取验证

序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
46	*气动测量仪	长度	气动测量仪 JJG356	$(-80 \sim +80) \mu\text{m}$	$U=0.5 \mu\text{m}$		2022-12-08
47	*读数显微镜	长度	读数、测量显微镜检定规程 JJG571	$(0 \sim 8) \text{mm}$	$U=3.6 \mu\text{m}$		2022-12-08
48	*测量显微镜	长度	读数、测量显微镜检定规程 JJG571	$(0 \sim 50) \text{mm}$	$U=3.3 \mu\text{m}$		2022-12-08
49	*刀具预调测量仪	长度	刀具预调测量仪检定规程 JJG938	$(0 \sim 1000) \text{mm}$	$U=5.6 \mu\text{m}$		2022-12-08
50	*影像测量仪	长度	影像测量仪校准规范 JJF1318-2011	XY轴: $(0 \sim 700) \text{mm}$	$U=2.2 \mu\text{m}$		2022-12-08
				Z轴: $(0 \sim 100) \text{mm}$	$U=0.46 \mu\text{m}$		2022-12-08
51	*坐标定位测量系统	长度	坐标定位测量系统校准规范 JJF1251	$(0 \sim 40) \text{m}$	$U=2.5 \mu\text{m} + 1.8 \times 10^{-6} L$		2022-12-08
		角度		$\alpha = 0^\circ \sim 360^\circ$	$U=1.4''$		2022-12-08
52	坐标测量球	长度	坐标测量球校准规范 JJF1422	$(0 \sim 100) \text{mm}$	$U=0.15 \mu\text{m}$		2022-12-08
		圆度		$(0 \sim 100) \text{mm}$	$U=0.03 \mu\text{m}$		2022-12-08
53	圆度定标块	圆度	圆度定标块校准规范 JJF1485	$(1 \sim 50) \mu\text{m}$	$U=5.5\%H$		2022-12-08
54	厚度标准块 (片)	长度	X射线荧光镀层测厚仪校准规范 JJF 1306	$(0 \sim 58) \mu\text{m}$	$U=7.1\%H$	只测: 绝对测量法	2022-12-08
55	*激光测径仪	长度	激光测径仪校准规范 JJF 1250	$(1 \sim 10) \text{mm}$	$U=0.48 \mu\text{m}$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				>10mm~20mm	$U=0.68 \mu\text{m}$		2022-12-08
				>20mm~30mm	$U=0.90 \mu\text{m}$		2022-12-08
56	量棒	长度	大尺寸外径千分尺校准规范 JJF 1088, 千分尺检定规程 JJG 21	(25~1000) mm	$U=1.5 \mu\text{m}+4.3 \times 10^{-6} L_n$		2022-12-08
57	针规	长度	针规、三针校准规范 JJF 1207	(0.1~25) mm	$U=0.5 \mu\text{m}$		2022-12-08
58	电子水平仪	角度	电子水平仪和合像水平仪检定规程 JJG 103	(-10~10) mm/m	$U=0.002\text{mm/m}$		2022-12-08
59	卡规	长度	光滑极限量规检定规程 JJG 343	(10~100) mm	$U=1.1 \mu\text{m}$		2022-12-08
60	合像水平仪	角度	电子水平仪和合像水平仪检定规程 JJG 103	(-10~10) mm/m	$U=0.002\text{mm/m}$		2022-12-08
61	*橡胶、塑料薄膜测厚仪	长度	橡胶、塑料薄膜测厚仪校准规范 JJF 1488	(0~10) mm/分辨率: 0.01mm	$U=7.0 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>10~30) mm/分辨率: 0.01mm	$U=7.2 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(0~12) mm/分辨率: 0.001mm	$U=3.7 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>12~20) mm/分辨率: 0.001mm	$U=3.8 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>20~30) mm/分辨率: 0.001mm	$U=4.1 \mu\text{m}$		2022-12-08
		力值		(0.01~3) N	$U_{\text{rel}}=0.6\%$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
62	*平尺	长度	平尺校准规范 JJF 1097	(0~1000) mm	$U=0.6 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>1000~2000) mm	$U=0.9 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>2000~3000) mm	$U=1.3 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>3000~4000) mm	$U=1.7 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>4000~5000) mm	$U=1.9 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>5000~6000) mm	$U=2.1 \mu\text{m}$		2022-12-08
63	*关节臂式坐标测量机	长度	关节臂式坐标测量机校准规范 JJF 1408	单轴坐标测量一致性: (0~25) mm	$U=8 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(0~2960) mm	$U=12 \mu\text{m}$		2022-12-08
				(>2960~4040) mm	$U=14 \mu\text{m}$		2022-12-08
64	激光跟踪三维坐标测量系统	长度	激光跟踪三维坐标测量系统校准规范 JJF 1242	(0~80) m	$U=2.4 \mu\text{m}+1.4 \times 10^{-6}L$		2022-12-08
				反向靶标: (0~80) m	$U=2.9 \mu\text{m}$		2022-12-08
				动态速度极限: (0~180) r/s	$U=2.7\%R$ (R : 实际转速)		2022-12-08
				动态示值: (0~80) m	$U=11 \mu\text{m}$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				动态示值变动量: (0~80)mm	$U=4.0\mu\text{m}$		2022-12-08
65	*接触(触针)式表面轮廓测量仪	长度 角度	接触(触针)式表面轮廓测量仪校准规范 JJF (闽) 1043	(0~100)mm	$U=2.0\mu\text{m}+0.50\times 10^{-6}L$		2022-12-08
				角度示值误差: $0^{\circ}\sim 360^{\circ}$	$U=0.002^{\circ}$		2022-12-08
66	深度千分尺	长度	深度千分尺 JJG 24	(0~300)mm	$U=1.1\mu\text{m}+7.9\times 10^{-6}L$		2022-12-08
67	公法线千分尺	长度	公法线千分尺检定规程 JJG 82	(0~200)mm	$U=1\mu\text{m}+7\times 10^{-6}L$		2022-12-08
68	带表卡规	长度	带表卡规校准规程 JJF 1253	(5~100)mm; 分度值/分辨力: 0.005mm	$U=5.8\mu\text{m}\sim 8.2\mu\text{m}$		2022-12-08
				(5~100)mm; 分度值/分辨力: 0.01mm	$U=9\mu\text{m}\sim 11\mu\text{m}$		2022-12-08
				(5~100)mm; 分度值/分辨力: 0.02mm	$U=17\mu\text{m}\sim 18\mu\text{m}$		2022-12-08
				(5~100)mm; 分度值/分辨力: 0.05mm	$U=42\mu\text{m}$		2022-12-08
				(5~100)mm; 分度值/分辨力: 0.1mm	$U=82\mu\text{m}$		2022-12-08
69	*生物显微镜	长度	生物显微镜校准规范 JJF 1402	0.1X~1000X	$U_{\text{rel}}=1.2\%$		2022-12-08
				(0~10)mm	$U=4\mu\text{m}$		2022-12-08
70	*齿轮测量中心	长度	齿轮测量中心校准规范 JJF 1561	齿距: (0~200)mm	$U=1.6\mu\text{m}$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				渐开线、螺旋线: (0~200) mm	$U=1.7 \mu\text{m}$		2022-12-08
71	激光干涉仪	长度	激光干涉仪检定规程 JJG 739	(0~22) m	$U=0.2 \mu\text{m}+0.2 \times 10^{-6}L$		2022-12-08
72	单项参数量规	长度	石油螺纹单项参数检查仪校准规范 JJF1063-2000	(0~50.8) mm	$U=5.5 \mu\text{m}$		2022-12-08
73	手持式激光测距仪	长度	手持式激光测距仪检定规程 JJG966	(0~40) m	$U=1.0\text{mm}$		2022-12-08
74	*滚轮式计米器	长度	滚轮式计米器校准规范 SQI/JL-JF-65	(0~99999) m	$U=1.4\text{mm}+2 \times 10^{-7}L$		2022-12-08
75	*测量内尺寸千分尺	长度	测量内尺寸千分尺校准规范 JJF1411	(5~200) mm	$U=3 \mu\text{m}$		2022-12-08
		长度		(6~50) mm	$U=2 \mu\text{m}$		2022-12-08
		长度		(>50~200) mm	$U=3 \mu\text{m}$		2022-12-08
76	*厚度表	长度	厚度表校准规范 JJF 1255	(0~1) mm	$U=2.4 \mu\text{m}$		2023-12-22
				(>1~10) mm	$U=2.8 \mu\text{m}$		2023-12-22
				(>10~20) mm	$U=3.3 \mu\text{m}$		2023-12-22
				(>20~30) mm	$U=3.6 \mu\text{m}$		2023-12-22
77	深度指示表	长度	深度指示表检定规程 JJG 830	百分表: (0~300) mm	$U=4 \mu\text{m}$		2023-12-22



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				千分表: (0~30) mm	$U=1.9 \mu\text{m}$		2023-12-22
		长度		校对用量具: (1~100) mm	$U=1.0 \mu\text{m}$		2023-12-22
78	步距规	长度	步距规校准规范 JJF 1258	(0~1100) mm	$U=0.29 \mu\text{m}+1 \times 10^{-6}L$		2023-12-22
79	倾角仪	角度	倾角仪校准规范 JJF 1915	光学倾斜仪 (-180~180)°	$U=6''$		2023-12-22
				数显倾角仪 (0~360)°	$U=0.01^\circ$		2023-12-22
二、力学							
1	标准扭矩扳子	扭矩	标准扭矩扳子检定规程 JJG 1103	(0.1~1000) Nm	$U_{\text{rel}}=(0.09\% \sim 0.38\%)$		2022-12-08
2	静态扭矩测量仪	扭矩	静态扭矩测量仪检定规程 JJG 995	(0.1~1000) Nm	$U_{\text{rel}}=(0.08\% \sim 0.35\%)$		2022-12-08
3	转矩转速测量装置	扭矩	转矩转速测量装置检定规程 JJG 924	(1~100) Nm	$U_{\text{rel}}=0.14\%$		2022-12-08
				(100~1000) Nm	$U_{\text{rel}}=0.16\%$		2022-12-08
				(0.1~10) Nm	$U_{\text{rel}}=0.24\%$		2022-12-08
		转速		(20~20000) r/min	$U_{\text{rel}}=0.17\%$		2022-12-08
4	标准扭矩仪	扭矩	标准扭矩仪 JJG 557	(1~100) Nm	$U_{\text{rel}}=0.16\%$		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
				(100~1000) Nm	$U_{rel}=0.18\%$		2022-12-08
5	多分量力传感器	扭矩	多分量力传感器校准规范 JJF1560	(0.1~100) Nm	$U_{rel}=0.19\%$		2022-12-08
				(100~1000) Nm	$U_{rel}=0.21\%$		2022-12-08
6	*差压式流量计	流量	差压式流量计检定规程 JJG 640	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.16\%$	只测水介质	2022-12-08
7	*科里奥利质量流量计	流量	科里奥利质量流量计检定规程 JJG 1038	(0.2~40) t/h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.14\%$	只测水介质	2022-12-08
8	*电磁流量计	流量	电磁流量计检定规程 JJG 1033	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.15\%$	只测水介质	2022-12-08
9	*浮子流量计	流量	浮子流量计检定规程 JJG 257	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.38\%$	只测水介质	2022-12-08
10	*涡街流量计	流量	涡街流量计检定规程 JJG 1029	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.17\%$	只测水介质	2022-12-08
11	*液体容积式流量计	流量	液体容积式流量计检定规程 JJG 667	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.17\%$	只测水介质	2022-12-08
12	*超声流量计	流量	超声流量计检定规程 JJG 1030	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.16\%$	只测水介质	2022-12-08
13	*饮用冷水水表	流量	饮用冷水水表检定规程 JJG 162	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.25\%$	只测水介质	2022-12-08
14	*涡轮流量计	流量	涡轮流量计检定规程 JJG 1037	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=0.16\%$	只测水介质	2022-12-08
15	*流量开关	流量	流量开关流量设定点校准规范 SQI/JL-JF-63.F0	(0.2~40) m ³ /h DN(8~80) mm	$U_{rel}=(1.20\sim 2.50)\%$	只测水介质	2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
三、光学							
1	通信用光功率计	光功率	通信用光功率计 JJG 965	$(-60\sim 5)$ dBm, $\lambda =$ 1310nm, 1550nm	$U=0.18$ dB		2022-12-08
				$(5\sim 10)$ dBm, $\lambda =$ 1310nm, 1550nm	$U=0.43$ dB		2022-12-08
2	激光功率计	激光功率	0.1mW~200W 激光功率计 JJG 249	$(1\sim 90)$ mW	$U_{rel}=3.2\%$		2022-12-08
九、专用测量仪器							
1	*圆盘取样器	长度	圆盘取样器校准规范 JJF (纺织) 061	$(0\sim 300)$ mm	$U=0.05$ mm		2022-12-08
2	*纤维细度分析仪	长度	纤维细度分析仪校准规范 JJF (纺织) 065	$(0\sim 1)$ mm	$U=1.6 \mu\text{m}$		2022-12-08
				$(1\sim 150)$ mm	$U=0.16$ mm		2022-12-08
3	*纺织检针机	长度	纺织检针机校准规范 JJF (纺织) 080	$(0\sim 5000)$ mm	$U=1.6+0.56\times 10^{-5}L$		2022-12-08
		灵敏度		$(0.8\sim 3.0)$ mm	$U=0.006$ mm		2022-12-08
		速度		$(0\sim 50)$ m/min	$U=0.2$ m/min		2022-12-08
4	*织物沾水度仪	长度	织物沾水度仪校准规范 JJF (纺织) 083	$(0\sim 10)$ mm	$U=0.013$ mm		2022-12-08
				$(0\sim 300)$ mm	$U=0.05$ mm		2022-12-08



序号	测量仪器名称	被测量	校准规范	测量范围	扩展不确定度 ($k=2$)	说明	生效日期
		角度		(0~320)°	$U=0.3^\circ$		2022-12-08
		时间		0.01s~1h	$U=0.16s$		2022-12-08
5	*毛细管效应仪	长度	毛细管效应仪校准规范 JJF (纺织) 056	(0~300)mm	$U=0.10mm$		2022-12-08
		时间		0.01s~1h	$U=0.16s$		2022-12-08
		温度		(0~100)°C	$U=0.3^\circ C$		2022-12-08
		质量		(0.001~620)g	$U=0.06g$		2022-12-08
6	*纤维切断器	长度	纤维切断器校准规范 JJF (纺织) 022	(0~50)mm	$U=5.8 \mu m$		2022-12-08
7	*织物厚度仪	长度	织物厚度仪校准规范 JJF (纺织) 020	(0~10) mm	$U=0.9 \mu m$		2022-12-08
				(10~300) mm	$U=0.06mm$		2022-12-08
		时间		0.01s~1h	$U=0.16s$		2022-12-08
		质量		(0.001~620)g	$U=0.06g$		2022-12-08



No. CNAS L0128

在线扫码获取验证